



ООО «Завод Теплосила»

**РЕГУЛЯТОР ПЕРЕПАДА
ДАВЛЕНИЯ ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ
RDT-X1-X2-X3**

Руководство по эксплуатации

ЮНСК.423117.025 РЭ

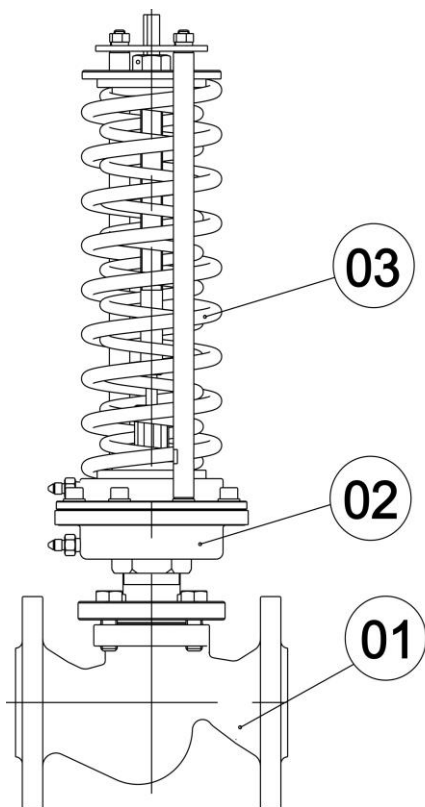
Содержание

1 Описание и работа изделия	3
2 Указания по применению	5
3 Техническое обслуживание	7
4 Меры безопасности	7
5 Текущий ремонт	8
6 Правила хранения и транспортирования	9
7 Сведения об утилизации	9
Приложение А	10

1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА ИЗДЕЛИЯ

1.1 Назначение изделия

1.1.1 Регулятор перепада давления прямого действия (далее - регулятор) предназначен для поддержания заданного перепада давления между подающим и обратным трубопроводом во всей системе технологической установки. Клапан регулятора при отсутствии сигнала (энергии) нормально открыт. Может использоваться в качестве регулятора давления «после себя» (Для консультации при использовании в качестве регулятора давления «после себя» свяжитесь с изготовителем). Не подходит для работы в тупиковых схемах.



Характеристики

- диаметр, DN (15 – 150) мм
- давление среды, PN 1,6 МПа
- температура, T 150 °С – вода
- температура окружающей среды (5 – 50) °С
- среда вода, растворы этиленгликоля, пропиленгликоля

Конструкция

На рисунке 1 представлена общая конструкция регулятора, состоящего из трех главных элементов: клапана **01**, привода **02** и исполнительного механизма устройства, задающего необходимое давление (далее - задатчик) **03**. Тарелка клапана разгружена от гидростатических сил.

Рисунок 1

1.1.2 Присоединение клапанов к трубопроводу – фланцевое. Присоединение фланцев, размеры уплотнительных поверхностей и присоединительные размеры по ГОСТ 33259-2015.

Регуляторы изготавливаются в климатическом исполнении УХЛ категории 3.1 по ГОСТ 15150, в соответствии с ТУ ВУ 690397591.001-2006.

Материалы

Основной конструкционный материал:

- корпус клапана - серый чугун с шаровидным графитом PN-EN 1040
- запорный узел (конус и седло)- коррозионностойкая сталь ГОСТ 5632-2014
- мембрана и уплотнения - резина термостойкая из EPDM
- направляющие втулки - фторопласт

1.1.3 Технические характеристики

Технические характеристики регулятора приведены в таблице 1.

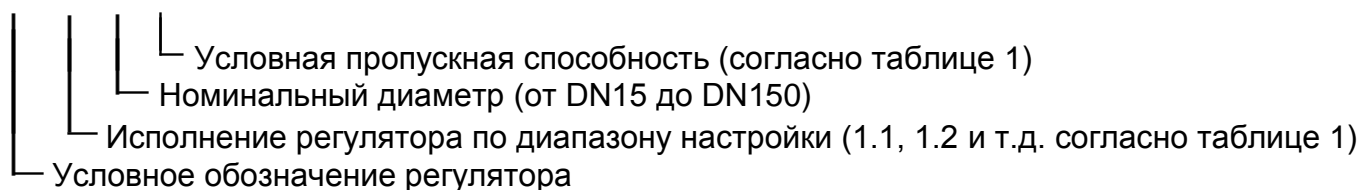
Таблица 1-Технические характеристики регулятора

Наименование показателя, единицы измерения	Значение параметров											
Условный проход DN, мм	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	
Условное давление PN, МПа (бар)	1,6 (16)											
Условная пропускная способность Kvs, м³/ч, не менее	0,25		4	6,3	10	16	20	40	63	100	100	160
	0,4	0,63			12,5	20	25		80	125	125	200
	1	1,6	6,3	8	16	25	32	50	100	160	160	250
	2,5	4									200	280
Коэффициент начала кавитации Z по VDMA 24422	0,6			0,55		0,5		0,45	0,4	0,35	0,3	
Динамический диапазон регулирования	1:50											
Макс. перепад давления ΔP макс., МПа (бар)	1,6 (16)								1,5 (15)		1,2 (12)	
Диапазон настройки регулятора, МПа (бар)												
Исполнение	0.1	0,008...0,09 (0,08...0,9) -оранжевая пружина										
	1.1	0,016...0,18 (0,16...1,8) -оранжевая пружина										
	1.2	0,024...0,30 (0,24...3,0) -серая пружина										
	1.3	0,04...0,48 (0,4...4,8) -оранжевая пружина + серая пружина										
	2.1	0,05...0,58 (0,5...5,8) -красная пружина										
	2.2	0,09...1,0 (0,9...10,0) -желтая пружина										
2.3	0,14...1,58 (1,4...15,8) -красная пружина + желтая пружина											
Габаритные размеры мм, не более												
Длина	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	
Высота*	405	410	415	430	445	461	598	611	672	790	830	
Масса, кг не более	12	12,5	13,1	14,9	16,9	20	25	31	43,5	55	67	

* Для исполнения 0.1 высота увеличивается на 80мм

Обозначение регулятора:

RDT-X1-X2-X3



1.2 Устройство и работа регулятора

1.2.1 Устройство регулятора показано в приложении А на рисунке А.1, перечень деталей в таблице А1.

Клапан регулятора при отсутствии давления нормально открыт. Импульс высокого давления регулируемого перепада подается импульсной трубкой (подключённой в верхнюю камеру привода **02** со стороны задатчика **03** к штуцеру «+» поз. 14(обозначен красным цветом) на мембрану поз.11. Импульс низкого давления подается импульсной трубкой (подключённой в нижнюю камеру привода **02** со стороны клапана **01** к штуцеру «-» поз. 16) под мембрану. Изменение регулируемой разницы давлений выше заданной величины, установленной при помощи пружины

поз.18(22) в задатчике **03**, приводит к сдвигу штока поз.21 и прикрытию или открытию тарелки поз.7 клапана **01** до момента, когда величина регулируемого перепада давления достигнет величины, установленной на задатчике **03**.

1.2.2 Схемы подключения регулятора изображены на рисунке А.2 приложения А.

ВНИМАНИЕ: ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ РЕГУЛЯТОРА В КАЧЕСТВЕ РЕГУЛЯТОРА ДАВЛЕНИЯ «ПОСЛЕ СЕБЯ» ШТУЦЕР «-» НЕ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ (ОСТАЕТСЯ ОТКРЫТЫМ НА АТМОСФЕРУ. ВО ИЗБЕЖАНИЕ ПОВРЕЖДЕНИЯ МЕМБРАНЫ В РЕГУЛЯТОРЕ ДАВЛЕНИЯ «ПОСЛЕ СЕБЯ» НЕ ДОПУСКАЕТСЯ УСТАНОВЛИВАТЬ ЗАГЛУШКУ НА ШТУЦЕР «-»).

1.3 Маркировка

На корпусе клапана закреплена табличка с основными сведениями об изделии.

2 УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

2.1 Эксплуатационные ограничения

2.1.1 Регуляторы следует использовать только в условиях эксплуатации, соответствующих указанным в эксплуатационной документации на него и на параметры, не превышающие значений, указанных в настоящем руководстве.

2.1.2 Выбор типоразмера регулятора осуществляется по его условной пропускной способности в зависимости от параметров регулируемого потока системы.

2.1.3 Прямолинейные участки до и после регулятора не требуются.

2.2 Подготовка системы и регулятора к использованию

Перед установкой регулятора на трубопровод необходимо провести промывку и продувку трубопроводов системы. Ответные фланцы трубопровода должны быть установлены без перекосов.

ВНИМАНИЕ: ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ДЕТАЛИ ЗАДАТЧИКА И ПРИВОДА РЕГУЛЯТОРА В КАЧЕСТВЕ ГРУЗОЗАХВАТНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ С РЕГУЛЯТОРОМ МОНТАЖНЫХ РАБОТ.

К месту монтажа регулятор транспортировать в упаковке изготовителя.

На месте установки необходимо предусмотреть проходы, достаточные для проведения монтажных работ и безопасного обслуживания изделия.

Место монтажа регулятора на трубопроводе должно отвечать требованиям соответствующих нормативных документов (Правил устройства и безопасной эксплуатации), действие которых распространяется на данный вид оборудования.

Перед монтажом расконсервировать регулятор путем удаления упаковки изготовителя, проверить визуальным осмотром наружное состояние регулятора на отсутствие механических повреждений, проверить соответствие параметров, указанных в маркировке на корпусе, требованиям технической документации объекта, на который устанавливается регулятор.

При температуре среды до 100 °С регулятор может быть установлен в любом положении (рисунок А.3 приложения А). При более высокой температуре регулятор следует устанавливать только на горизонтальном трубопроводе регулирующим бло-

ком вниз (рисунок А.4 приложения А) согласно схеме подключения (рисунок А.2 приложения А). Перед регулятором рекомендуется установить фильтр.

В местах забора импульсов необходимо предусмотреть ручные запорные краны, позволяющие отключать давление от импульсных трубок. Во избежание загрязнения импульсных линий забор импульса желательно проводить сверху или сбоку трубопроводов.

Перед регулятором и после регулятора желательно предусмотреть ручные запорные краны, позволяющие проводить техническое обслуживание и ремонт регулятора без необходимости слива рабочей среды из всей системы.

В процессе монтажа должно быть исключено попадание внутрь трубопроводов и регулятора грязи, песка, окалины и т.д.

Соединительные фланцы должны совпадать друг с другом.

2.3 Монтаж регулятора

Монтаж регулятора проводить в следующей последовательности:

Установить два штуцера из монтажного комплекта регулятора (используйте гаечный ключ на 22) на питающий и обратный трубопроводы согласно схеме подключения регулятора (рисунок А.2 приложения А) в местах, удобных для подсоединения импульсных трубок.

Вблизи от мест забора импульсов (штуцеров) установить манометры (манометры должны быть поверены).

При установке регулятора на питающем трубопроводе перед регулятором установить манометр. При установке регулятора на обратном трубопроводе после регулятора установить манометр.

Установить и закрепить регулятор между ответными фланцами трубопровода в соответствии с монтажным чертежом объекта, в котором применен регулятор. При этом обеспечить совпадение направления стрелки-указателя на корпусе с направлением потока рабочей среды.

Установить прокладки между фланцами и стянуть фланцы крепежными деталями.

Соединить импульсными трубками штуцер «+» (обозначен красным кембриком) регулятора с питающим трубопроводом и штуцер «-» регулятора с обратным трубопроводом (используйте гаечный ключ на 12).

При теплоизоляции трубопроводов необходимо следить за тем, чтобы зоны пружины, привода и импульсных трубок оставались без изоляции.

2.4 Пуск, настройка и отключение регулятора

2.4.1 Пуск регулятора

Регулировочная гайка 20 не должна быть вывернута против часовой стрелки до упора.

В исходном состоянии перед пуском запорные краны на импульсных трубках должны быть закрыты, давление в импульсных трубках должно отсутствовать.

Произвести заполнение трубопроводов и внутренних полостей клапана I регулятора рабочей средой до рабочего давления. Контроль давления производить по установленным манометрам.

Подать давление в импульсную трубку «+» регулятора, для чего плавно открыть запорный кран на импульсной линии «+».

Подать давление в импульсную трубку «-» регулятора, для чего плавно открыть запорный кран на импульсной линии «-».

ВНИМАНИЕ: ВО ИЗБЕЖАНИЕ ПОВРЕЖДЕНИЯ МЕМБРАНЫ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ИЗМЕНЯТЬ ПОРЯДОК ПОДАЧИ ДАВЛЕНИЯ В ИМПУЛЬСНЫЕ ТРУБКИ.

2.4.2. Настройка регулятора

Наблюдая показания манометров, установить требуемую величину перепада давления путем регулирования усилия пружины в задатчике, поворачивая регулировочную гайку 20 (используйте гаечный ключ на 24):

- для увеличения перепада давления гайку 20 нужно поворачивать по часовой стрелке (сжать пружины);

- для уменьшения перепада давления гайку 20 нужно поворачивать против часовой стрелки (ослабить пружины).

2.4.3 Отключение регулятора

Закрывать запорный кран на импульсной линии «-».

Закрывать запорный кран на импульсной линии «+».

Сбросить давление на импульсной линии «-» для этого нужно открутить гайку на импульсной трубке от штуцера «-» привода 02 регулятора.

Сбросить давление на импульсной линии «+» для этого нужно открутить гайку на импульсной трубке от штуцера «+» (обозначен красным кембриком) привода 02 регулятора (используйте гаечный ключ на 12).

3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

После пуска и установки требуемой величины регулируемого параметра регулятор в процессе своей работы не требует дальнейшего обслуживания, кроме периодического внешнего осмотра. При осмотре проверяются правильность регулировки, наличие или отсутствие колебаний давления в трубопроводах (на импульсных линиях регулятора), наличие или отсутствие течи рабочей среды, внешних механических повреждений и посторонних предметов, мешающих работе регулятора. В период действия гарантии допускается только изменение настройки регулируемой величины и устранение колебаний давления в трубопроводах (на импульсных линиях регулятора).

В период, когда система находится в нерабочем состоянии, запорные краны на импульсных трубках должны быть закрыты, давление с импульсных трубок сброшено.

Пуск регулятора производить по 2.4 после пуска системы. Если регулятор был предварительно настроен, то настройку не производить (проверить правильность настройки).

Остановку работы системы производить после отключения регулятора по 2.4.3.

4 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1 При выполнении работ по техническому обслуживанию и ремонту регуляторов, установленных в системе, необходимо пользоваться «Правилами промышленной безопасности для оборудования, работающего под избыточным давлением» и ГОСТ 12.2.063-2015.

ВНИМАНИЕ: ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ БЕЗОПАСНОЙ РАБОТЫ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

-СНИМАТЬ РЕГУЛЯТОРЫ С ТРУБОПРОВОДА ПРИ НАЛИЧИИ В НЕМ ИЗБЫТОЧНОГО ДАВЛЕНИЯ И РАБОЧЕЙ СРЕДЫ;

-ПРОИЗВОДИТЬ РАБОТЫ ПО УСТРАНЕНИЮ НЕИСПРАВНОСТЕЙ (КРОМЕ НАСТРОЙКИ) ПРИ НАЛИЧИИ ДАВЛЕНИЯ СРЕДЫ;

-ПРИМЕНЯТЬ КЛЮЧИ ПО РАЗМЕРУ БОЛЬШЕ, ЧЕМ ЭТО ТРЕБУЕТСЯ ДЛЯ КРЕПЕЖА В КАЖДОМ КОНКРЕТНОМ СЛУЧАЕ, И УДЛИНИТЕЛИ К НИМ;

-ПРОИЗВОДИТЬ КАКИЕ-ЛИБО ДЕЙСТВИЯ В ЗОНЕ ПРУЖИН ЗАДАТЧИКА РАБОТАЮЩЕГО РЕГУЛЯТОРА.

4.2 В процессе монтажа, использования по назначению, технического обслуживания и ремонта регуляторов не возникает потребность в разборке задатчика, кроме случаев внешних механических повреждений. При разборке задатчика необходимо привести пружины в разжатое состояние.

5 ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ

5.1 Общие указания

Текущий ремонт выполняется для обеспечения или восстановления работоспособности регулятора и состоит в замене мембраны, уплотнений и прокладок. Перечень возможных неисправностей представлен в таблице А.2 приложения А. Текущий ремонт выполняется таким образом, при котором сохраняется принадлежность составных частей к определенному экземпляру регулятора. При разборке и сборке регулятора необходимо предохранять от механических повреждений уплотнительные и направляющие поверхности сборочных единиц и деталей, резьбы.

Персонал, выполняющий текущий ремонт, должен иметь квалификацию слесаря ремонтных или механосборочных работ не ниже третьего разряда.

При обнаружении неисправности регулятор для текущего ремонта необходимо демонтировать с трубопровода. Допускается демонтировать составные части регулятора, вышедшие из строя, если на время ремонта возможно выведение регулятора из эксплуатации (отключение давления).

5.2 Демонтаж и монтаж регулятора

При демонтаже и монтаже регулятора необходимо защитить внутренние полости регулятора, импульсных трубок и трубопроводов от попадания грязи и посторонних предметов. Регулятор необходимо защитить от внешних механических повреждений.

5.2.1 Демонтаж и монтаж регулятора перепада давления

Демонтаж проводить в следующем порядке:

Отключить регулятор по 2.4.3.

Отсоединить импульсные трубки от штуцеров «-» и «+» регулятора.

Сбросить давление с входа и выхода регулятора и спустить оставшуюся рабочую среду.

Отвернуть крепеж с фланцев регулятора, убрать прокладки между фланцами регулятора и трубопровода, снять регулятор с трубопровода.

Монтаж регулятора проводить согласно 2.3 за исключением уже установленных манометров и штуцеров (импульсных трубок) на трубопроводах.

5.2.2 Остановку работы системы производить после отключения регулятора по 2.4.3.

6 ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

6.1 Хранение

Перед упаковкой регулятора все незащищенные от коррозии наружные поверхности консервировать смазкой Литол 24 ГОСТ 21150-75 или ЦИАТИМ-221 ГОСТ 9433-80.

В качестве транспортной тары использовать картонные или деревянные ящики.

Регулятор должен быть закреплен внутри ящика.

Эксплуатационная и сопроводительная документация укладывается в полиэтиленовый пакет и укладывается в ящик с упаковываемым изделием.

Хранение регуляторов производить в упаковке изготовителя в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 40 °С и относительной влажности от 30 до 80 %. Не допускается хранение регуляторов в одном помещении с коррозионно-активными веществами. Складирование упакованных регуляторов производить в штабелях:

-не более пяти рядов в деревянных ящиках;

-не более двух рядов в картонных ящиках.

При хранении регуляторы должны быть предохранены от механических повреждений.

6.2 Транспортирование

Регуляторы разрешается транспортировать в упаковке изготовителя любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, при температуре воздуха от минус 30 до плюс 50 °С и относительной влажности воздуха 99 %. Предусмотреть защиту от атмосферных осадков и пыли. При погрузке и разгрузке не допускается бросать и кантовать ящики. Условия транспортирования должны соответствовать условиям хранения. При транспортировании должна быть предусмотрена защита от атмосферных осадков и пыли.

7 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

Регулятор не содержит в своем составе опасных или ядовитых веществ, способных нанести вред здоровью человека или окружающей среде, и не представляет опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды. В этой связи утилизация клапана может производиться по правилам утилизации общепромышленных отходов.

ПРИЛОЖЕНИЕ А

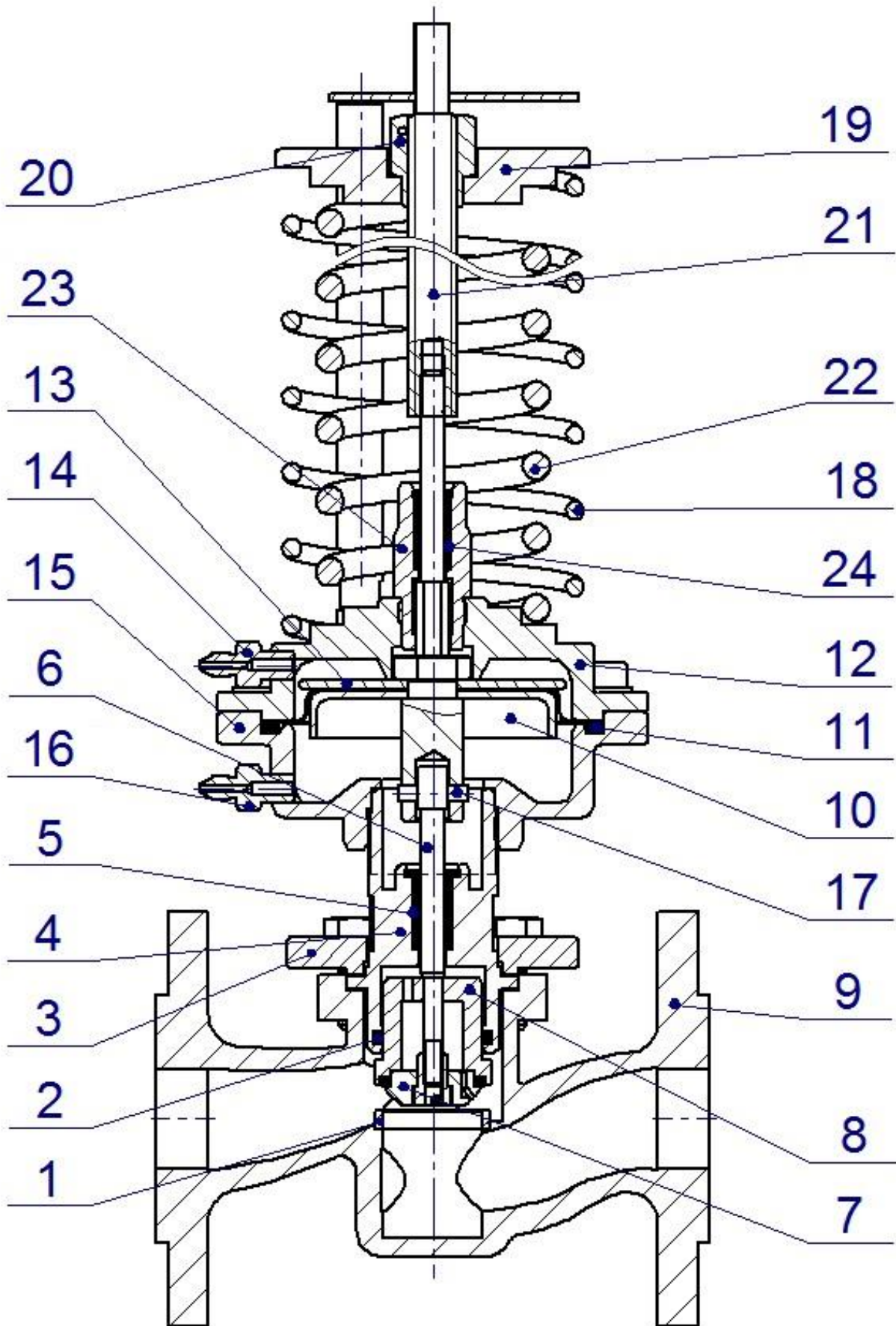


Рисунок А.1 Устройство регулятора

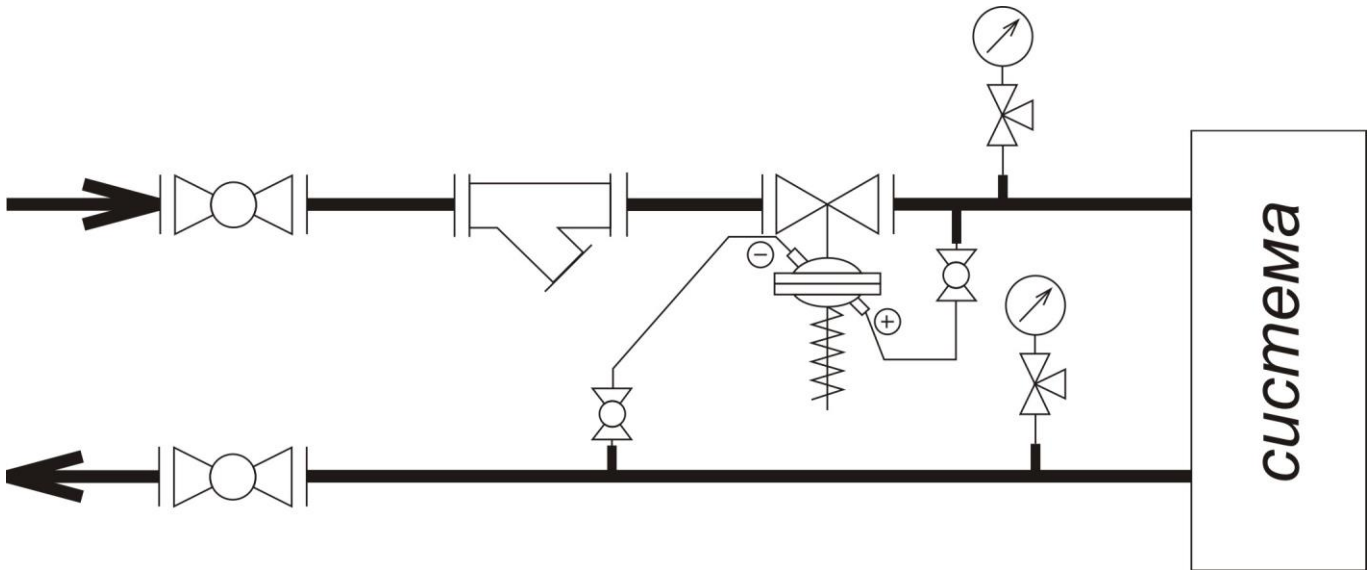
Таблица А.1-Перечень деталей регулятора

Позиции на рис.2	Наименование деталей	Наименование блока
1	Седло	Клапан 01
2	Манжета (уплотнение разгрузочной камеры)	
3	Крышка клапана	
4	Стакан	
5	Уплотнительный узел	
6	Шток	
7	Тарелка	
8	Плунжер	
9	Корпус клапана	
10	Поршень мембраны	Привод 02
11	Мембрана	
12	Крышка (верхняя)	
13	Шайба	
14	Штуцер (+) с красным кембриком	
15	Крышка (нижняя)	
16	Штуцер (-)	
17	Штифт	
18	Пружина задатчика (меньшего усилия)	Задатчик 03
19	Шайба	
20	Гайка регулировочная	
21	Шток	
22	Пружина задатчика (большого усилия)	
23	Стакан	
24	Уплотнительный узел	

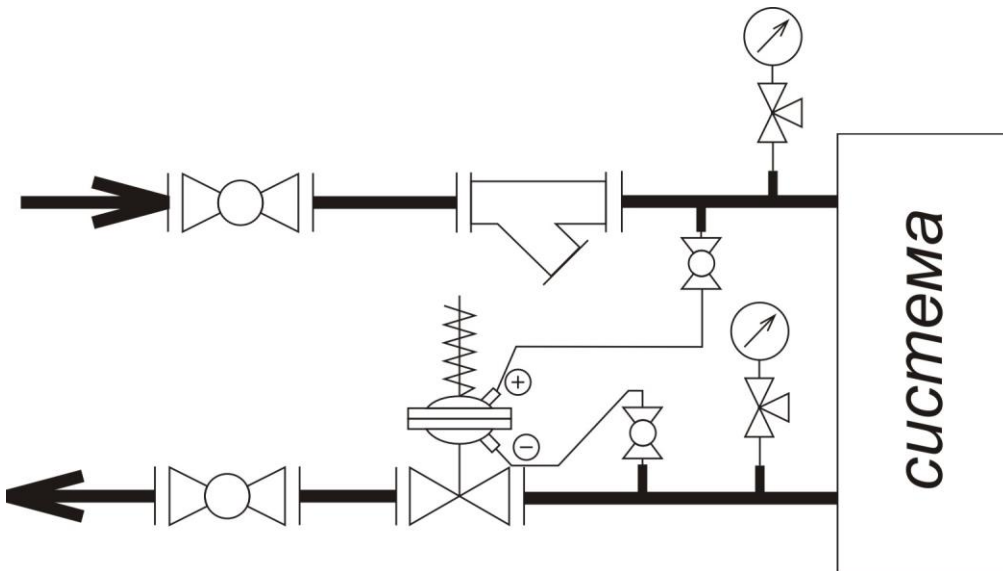
Таблица А.2-Перечень неисправностей, причины и порядок их устранения

Описание последствий отказов и повреждений	Возможные причины	Указания по устранению отказов и повреждений
1 Регулятор не поддерживает необходимый регулируемый параметр	1 Регулятор неправильно настроен 2 Между витками пружины попал посторонний предмет 3 Между седлом и тарелкой клапана попал посторонний предмет 4 Повреждена мембрана 5 Повреждено уплотнение 5 6 Загрязнены импульсные трубки 7 Повреждена манжета 2 в разгрузочной камере	1 Заново настроить регулятор 2 Удалить посторонний предмет 3 Снять крышку 3 и удалить посторонний предмет с седла корпуса клапана 4 Заменить мембрану 5 Заменить уплотнение 5 6 Прочистить импульсные трубки, при невозможности-заменить 7 Заменить манжету 2 в разгрузочной камере
2 Негерметичность шва между крышками мембранной коробки	1 Недостаточная затяжка болтов 2 Повреждена мембрана	1 Затянуть болты 2 Заменить мембрану
3 Негерметичность соединений импульсных трубок	1 Недостаточная затяжка накидных гаек	1 Затянуть накидные гайки
4 Негерметичность шва между корпусом 9 и стаканом 4	1 Недостаточная затяжка болтов 2 Повреждена прокладка	1 Затянуть болты 2 Заменить прокладку
5. Утечка рабочей жидкости между крышками 12 и 15 и стаканами 4 и 23	1 Повреждение герметика в резьбовом соединении	1 Заменить герметик на резьбовых соединениях

СХЕМЫ ПОДКЛЮЧЕНИЯ РЕГУЛЯТОРА



Регулятор перепада давления (установка – подача)



Регулятор перепада давления (установка – обратка)

Рисунок А.2-Схемы подключения регулятора

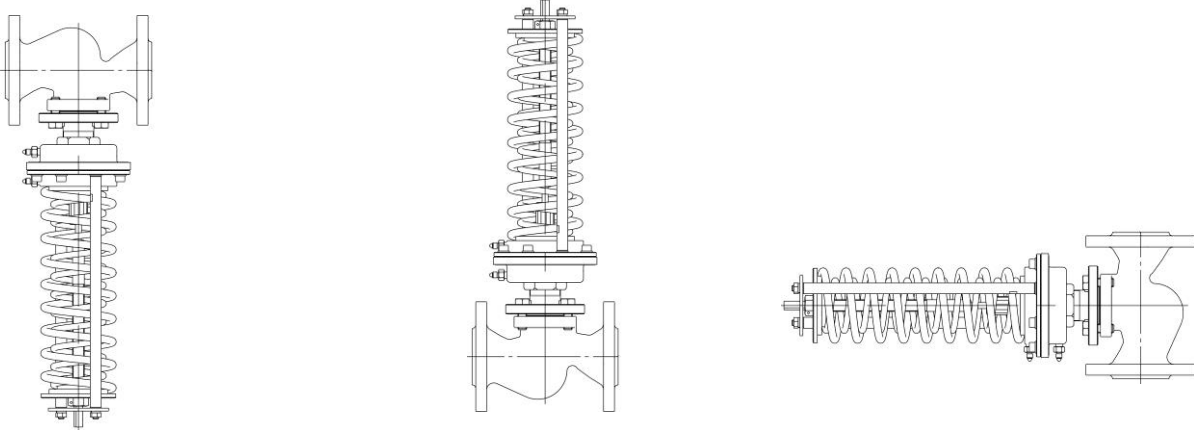


Рисунок А.3-Монтажные положения регулятора на трубопроводе при температуре среды до 100 °С (Прямолинейные участки до и после регулятора не требуются)

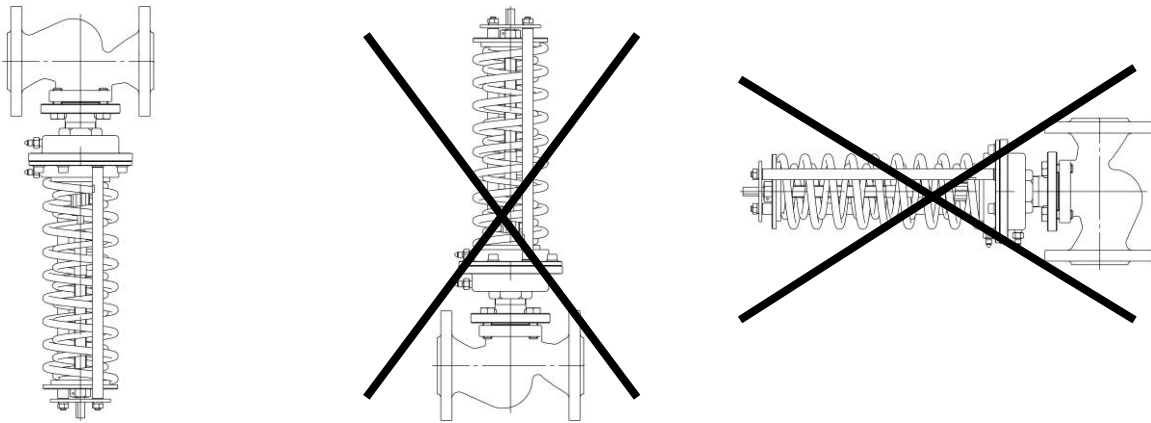


Рисунок А.4-Монтажные положения регулятора на трубопроводе при температуре среды выше 100 °С (Прямолинейные участки до и после регулятора не требуются)



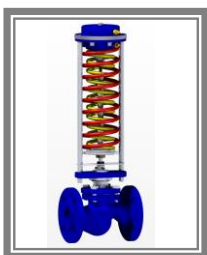
Занимается производством и реализацией следующей продукции:



РЕГУЛЯТОРЫ ПЕРЕПАДА
ДАВЛЕНИЯ И ДАВЛЕНИЯ
«ПОСЛЕ СЕБЯ»
ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ
RDT, RDT-P



ТЕПЛООБМЕННИКИ
ПЛАСТИНЧАТЫЕ
ЕТ



РЕГУЛЯТОРЫ ПЕРЕПАДА
ДАВЛЕНИЯ «ПЕРЕПУСКА»
И ДАВЛЕНИЯ «ДО СЕБЯ»
ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ
RDT-B, RDT-S



БЛОЧНЫЕ
ТЕПЛОВЫЕ
ПУНКТЫ
БТП



КЛАПАНЫ
ПРОХОДНЫЕ
СЕДЕЛЬНЫЕ
РЕГУЛИРУЮЩИЕ
TRV



КЛАПАНЫ
ТРЕХХОДОВЫЕ
РЕГУЛИРУЮЩИЕ
СМЕСИТЕЛЬНЫЕ/
РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫЕ
TRV-3

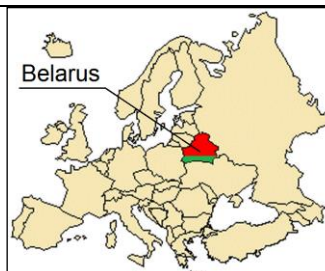


МОДУЛИ
УПРАВЛЕНИЯ
МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ
TTR-01



ШКАФЫ
УПРАВЛЕНИЯ
ТШУ

ООО "Завод Теплосила"
Логойский тракт, 22а, корпус 2, офис 702,
220090, г. Минск, Республика Беларусь
tel.fax. (+375-17) 396-89-16, 396-89-18
e-mail: teplo@teplo-sila.by
www.teplo-sila.com



EAC