

# ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Затвор дисковый поворотный KVANT

Наименование параметра	Показатель
Проход условный DN	250
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	16/16
Количество, шт	110 штук
Дата отгрузки, дд.мм.гг	15.03.17

(подпись)



Изготовитель:

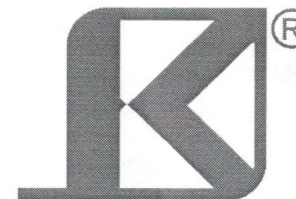
«Завод КВАНТ» ООО

Контактные телефоны: (812) 346-54-77  
337-68-29

Web: [www.kvant-pkf.ru](http://www.kvant-pkf.ru)  
e-mail: [info@kvant-pkf.ru](mailto:info@kvant-pkf.ru)

При предъявлении претензии к качеству товара покупатель предоставляет следующие документы:

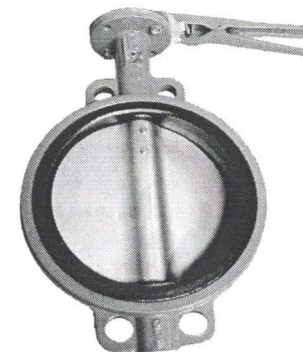
1. Заявление, в котором указывает:
  - наименование организации или покупателя
  - фактический адрес покупателя и телефон для контакта
  - краткое описание параметров системы, где использовалось изделие
  - краткое описание дефекта
2. Документ, свидетельствующий о покупке изделия (накладная)
3. Настоящий гарантийный талон




ООО «Завод КВАНТ»

ЗАТВОРЫ ДИСКОВЫЕ ПОВОРОТНЫЕ  
KVANT

П А С П О Р Т



2017г.

	Декларация о соответствии TC N RU Д-РУ.АБ69.В.00610	Срок действия с 10.08.2016г. по 09.08.2019г.
---	--	---

### 1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия	Затвор дисковый поворотный
Обозначение изделия	Затвор дисковый поворотный KVANT
Изготовитель	ООО «Завод КВАНТ»
Документ на изготовление и поставку	ТУ 3700-001-13191987-2015
Назначение	Затвор дисковый поворотный применяется в качестве запорно-регулирующего устройства в трубопроводах по транспортировке жидкостей, не агрессивных для конструкции затвора.

### 2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Диапазон температур рабочей среды -20° С до +100° С (кратковременно до 120° С)  
Температура окружающей среды от -20° С до +40° С  
Герметичность в затворе (ГОСТ 9544-2005) – класс «А»  
Тип присоединения к трубопроводу – межфланцевый  
Установочное положение: в горизонтальном положении штока или наклонном положении от вертикали.  
Направление движения рабочей среды – двустороннее.  
Рабочая среда: вода, гликоль, щёлочь, нефть и нефтепродукты, минеральные и растительные масла, животные жиры.  
Корпус – серый чугун (GG-25), порошковое эпоксидное покрытие (печной обжиг) – для пищевых сред, толщина не менее 150 мкм.  
Диск – ковкий чугун (GGG-40), никелевое покрытие. Специальная обработка по краю для уменьшения поворотного момента.  
Вал – цельный, коррозионно-стойкая сталь, с уплотнительными кольцами – нитрил (NBR).  
Уплотнительная манжета – NBR. **Использование дополнительных уплотнений при монтаже затвора недопустимо!**  
Подшипниковые втулки на валу – Ду50-300 тефлон, Ду 350-600 бронза.  
Штифты (крепление диска на валу) – нержавеющая сталь SS416.

### 3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:  
- Затвор дисковый поворотный или партия затворов  
- Паспорт на затвор или на партию затворов

### 4. УПАКОВКА И ТРАНСПОРТИРОВКА:

При хранении и транспортировке следует оберегать дисковый затвор от условий избыточной влажности и температуры окружающей среды ниже установленной паспортом изделия. Необходимо аккуратно распаковывать и монтировать затвор во избежание механических повреждений отдельных элементов. Механическое повреждение затвора при распаковке и монтаже делает гарантию изготовителя недействительной.

### 5. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ ЗАТВОРА

Необходимо убедиться в том, что уплотнительная манжета не повреждена. Следует также удостовериться в отсутствии повреждений и дефектов на ответных фланцах. Должна быть обеспечена соосность обоих ответных фланцев. Дисковый затвор не должен использоваться для корректировки соосности ответных фланцев (труб). Расстояние между ответными фланцами должно обеспечивать удобство установки и монтажа дискового затвора. Диск должен во время монтажа не выступать за уровни лицевых поверхностей корпуса затвора (т.е. должен находиться в дроссельном положении), однако не должен быть полностью закрыт. Затворы центрируются визуально по лицевым поверхностям фланцев и фиксируются шпильками (достаточен крепеж на паре противоположных отверстий затвора). После центрирования необходимо осуществить поворот диска, чтобы убедиться в его беспрепятственном вращении. Затем следует постепенно затянуть гайки на шпильках. При этом осуществляется контроль равномерности затягивания шпилек и отсутствия промежутков между корпусом затвора и ответными фланцами. Окончательное затягивание болтов должно не допустить последующего ослабления соединения.

### 6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

Изготовитель гарантирует работоспособность выпускаемых изделий при условии соблюдения потребителем условий эксплуатации, транспортирования, хранения и технического обслуживания. Гарантийные обязательства действуют при наличии неповрежденных гарантийных пломб.

Гарантийный срок эксплуатации 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки.

При эксплуатации затвора на рабочих средах, отличных от питьевой воды (ГОСТ 2874-82), показатели надежности определяются конкретными условиями работы.

### 7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Затвор дисковый поворотный серии KVANT изготовлен и принят в соответствии с техническими условиями 3730-001-69289439-2011 и признан годным к эксплуатации.

