

Описание и область применения



Применение:

Применяется для смешения двух рабочих сред, транспортируемых по трубопроводу при линейных характеристиках регулирования.
В качестве регулируемой среды может быть использован 50% водный раствор гликоля.

Основные характеристики:

- условное давление: $P_u = 1,6$ МПа;
 - линейная характеристика регулирования;
 - разгруженные по давлению;
 - регулируемая среда: вода, или 50% раствор гликоля;
 - температура рабочей среды: $T = -15...+150$ С;
- Комбинируется с электрическими исполнительными механизмами: ST mini, ST 0, AVM 234S
- фланцевое присоединение к трубопроводу

Порядок формирования кода клапана КССР серии 100 для заказа:

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | |
|----|---|---|---|---|------------------|---|---|--|
| 1- | Клапан | | | | КССР | | | |
| 2- | Диаметр номинальный DN | | | | Таблица 1 | | | |
| 3- | Условная пропускная способность K_v , м ³ /ч | | | | Таблица 1 | | | |
| 4- | Код привода | | | | Таблица 1 | | | |
| 5- | Материал корпуса | | | | СЧ - серый чугун | | | |
| 6- | Давление номинальное PN, бар, не более | | | | 16 | | | |
| 7- | Κί τ μί νί ορνί νί Ύλψ ζ ξνί ήό, °C | | | | -15...+150 | | | |
| 8- | Климатическое исполнение по ГОСТ 15150 | | | | У1 | | | |

Пример записи обозначения клапана КССР серии 100 DN 32 K_v 10 с электрическим приводом ST mini:

КССР 32-10-1.1100-СЧ-1,6-150-У1

Габаритные размеры

| Привод REGADA (ST Mini, ST 0) | Диаметр номинальный DN | | | | | | | |
|-------------------------------|------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 |
| L1, мм | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 230 | 290 | 310 |
| H1, мм, не более | 137 | 150 | 160 | 185 | 195 | 205 | 240 | 249 |
| H2, мм, не более | 175 | 200 | 206 | 235 | 270 | 268 | 330 | 342 |
| H3, мм, не более | 400 | 420 | 431 | 445 | 470 | 505 | 624 | 640 |
| Масса, кг, не более | 6,5 | 7 | 8 | 8,5 | 13 | 15 | 25 | 33 |

КЛАПАН ТРЕХХОДОВОЙ СМЕСИТЕЛЬНЫЙ РЕГУЛИРУЮЩИЙ КССР СЕРИИ 100

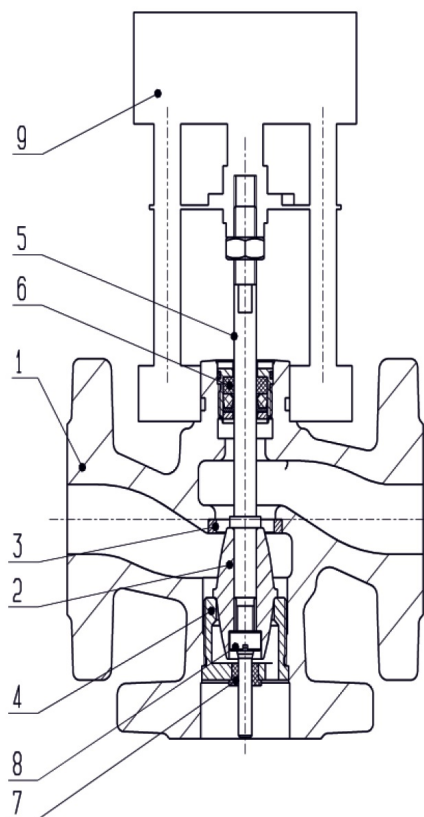
Таблица 4: Технические характеристики

| Условный проход DN | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 |
|--|---|-----|-----|-----|----|----|----|-----|
| Условная пропускная способность, м ³ /ч | 0,4 | | | | | | | |
| | 0,63 | 1,6 | | | | | 25 | 40 |
| | 1,0 | 2,5 | 4,0 | 6,3 | 16 | 16 | 32 | 63 |
| | 1,6 | 4,0 | 6,3 | 10 | 25 | 25 | 40 | 100 |
| | 2,5 | 6,3 | 10 | 16 | | 40 | 63 | |
| | 4,0 | | | | | | | |
| Ход штока, мм, ± 5% | 10 | 15 | 20 | 22 | | 25 | 32 | |
| Характеристика регулирования | Линейная | | | | | | | |
| Коэффициент начала кавитации, Z | Более 0,4 | | | | | | | |
| Протечка через закрытый клапан, % | 0,1 Kvy | | | | | | | |
| Условное давление PN, бар, не более | 16 | | | | | | | |
| Рабочая среда | Вода или 40% водный раствор гликоля | | | | | | | |
| pH среды | от 7 до 10 | | | | | | | |
| Температура рабочей среды, °C | -15...+150 | | | | | | | |
| Максимально допустимый перепад давления, не более, Мпа | 1,0 | | | | | | | |
| Максимально допустимая протечка, % от Kvy | 0,5 | | | | | | | |
| Присоединение к трубопроводу | фланцевое (исполнение 1 по ГОСТ 12815-80) | | | | | | | |

Таблица 5: Допустимые перепады давления на клапанах трехходовых серии 100 с различными ЭИМ

| DN | Привод | | |
|----|------------------------------|---------------------------|-----------------------------|
| | ST Mini 1,1 кН 2,75 Вт | ST 0 2,9 кН 2,75 Вт | AVM 234 R 2,5 кН 18Вт |
| 15 | 1,6 | 1,6 | 1,6 |
| 20 | | | |
| 25 | | | |
| 32 | | | |
| 40 | | | |
| 50 | | | |
| 65 | 1,0 | 1,0 | 1,0 |
| 80 | | | |

Устройство



- С- корпус;
- 2- плунжер;
- 3- седло;
- 4- седло ввертное;
- 5- шток;
- 6- уплотнение штока;
- 7- втулка направляющая;
- 8- гайка плунжера;